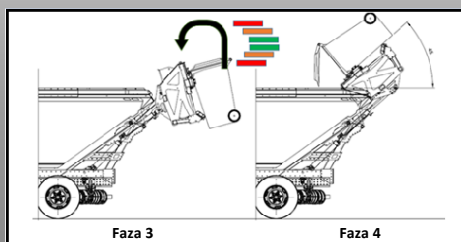
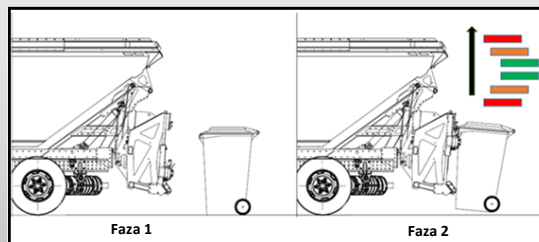


Gama URBIS	4,5*	6 6G	7 7G
Pojemność wanny załadowniczej [m ³] w przybliżeniu	4,5	5,9	7
Długość wanny załadowniczej A [mm]	3430	3400	3650
Wysokość zewnętrzna wanny załadowniczej B [mm]	1240	1520	1520
Wysokość zewnętrzna bocznej kłapy C [mm]	940	1370	1370
Szerokość wewnętrzna wanny załadowniczej D [mm]	1780	1780	1780
Szerokość zewnętrzna wanny załadowniczej E [mm]	1840	1840	1840
Kąt przechylenia wanny załadowniczej	80°	80°	80°

*Wanna załadownicza ze stali nierdzewnej

System wywrotnic do pojemników

Wywrotnica do pojemników jest typu z „podwójnym obrotem”. Aby zapobiec rozprzestrzenianiu się ścieków, pojemnik jest najpierw zaczepiany (FAZA 1-2), następnie podnoszony (FAZA 3) i na końcu obracany (FAZA 4) w celu opróżnienia odpadów do skrzyni osprzętu. Za pomocą rozdzielacza proporcjonalnego można zoptymalizować prędkość cyklu bez powodowania wstrząsów konstrukcji osprzętu i pojemników.



Szybki ruch

Ruch przyspieszany/zwalniany w zależności od położenia wywrotnicy do pojemników

Ruch wolny

Tabela materiałów:

Wykaz elementów		Materiał	4,5*	6/6G	7/7G
Wanna załadownicza	Ścianki boczne	Stal nierdzewna	2	-	-
		Stal S 235 JR	-	2	2
		Aluminium 5754 (Azimut 6G/7G)	-	3	3
	Spodnia blacha	Stal nierdzewna	3	-	-
		Stal S 235 JR	-	3	3
		Aluminium 5754 (Azimut 6G/7G)	-	4	4
	Blacha zsuwni	Stal nierdzewna	3	-	-
		Stal S 235 JR	-	3	3
		Aluminium 5754 (Azimut 6G/7G)	-	4	4
	Blacha z tyłu kabiny	Stal nierdzewna	2	-	-
		Stal S 235 JR	-	2	2
		Aluminium 5754 (Azimut 6G/7G)	-	3	3
Kłapa	Blacha podstawy	Stal nierdzewna	2	-	-
		Stal S 235 JR	-	1,5	1,5
		Aluminium 5754 (Azimut 6G/7G)	-	3	3
	Panele boczne	Stal nierdzewna	2	-	-
		Stal S 235 JR	-	2	2
		Aluminium 5754 (Azimut 6G/7G)	-	2	2
Rama nośna	Podłużnice	STRENX 700	3	3	3

Tabela cyklu:

			4,5*	6/6G	7/7G
Wywrotnica do pojemników	Grzebień	Podnoszenie [s]	2		
		Opuszczanie [s]	1		
	Dźwignia podnoszenia	Podnoszenie [s]	6		
		Opuszczanie [s]	4		
	Przechyłanie	Naprzód [s]	4		
		Wstecz [s]	3		
	Cykl podnoszenia/opuszczania	Podnoszenie [s]	12		
		Opuszczanie [s]	8		
	Pełny cykl	[s]	20		
		Wanna załadownicza	Podnoszenie [s]	15	35
Opuszczanie [s]			31	40	
Stabilizatory		Podnoszenie [s]	4	4	
		Opuszczanie [s]	6	6	
Wanna załadownicza + stabilizatory		Podnoszenie [s]	21	41	
		Opuszczanie [s]	35	44	
Pełny cykl wanny załadowniczej		[s]	56	85	

Elementy sterownicze w kabinie



Elementy sterujące i kontrolki sygnalizacji stanu osprzętu znajdują się na konsoli w kabinie. Oprócz tego, pozostałe pulpity sterujące w tylnej części pojazdu są również wyposażone w grzybkowy przycisk awaryjny.

Boczne kłapy



W celu obniżenia krawędzi załadunkowej i ułatwienia zbiórki odpadów po obu stronach wanny załadowniczej znajdują się otwierane kłapy

Rama nośna z elementami elastycznymi



W przedniej części, po obu stronach, odpowiednio wymiarowane elastyczne połączenie pozwala absorbować naprężenia przy skręcaniu osprzętu w każdych warunkach.

Malowanie proszkowe



Cykl malowania pozwala na zabezpieczenie poszczególnych elementów i sprawia, że są odpowiednie do pracy w trudnych warunkach, w kontakcie z agresywnymi czynnikami chemicznymi. Malowanie jest proszkowe, a końcowa grubość powłoki przekracza 100 mikrometrów.

Wyposażenie osprzętu	4,5	6/6G	7/7G
1 lampa migająca pomarańczowa LED	S	S	S
1 reflektor roboczy LED do zbiórki w nocy	S	S	S
Giętkie przewody z powłoką przeciwybuchową	S	S	S
Przystawka odbioru mocy z kontrolą liczby obrotów i akceleratorem ekologicznym	S	S	S
Przycisk STOP na każdym pulpicie sterowniczym	S	S	S
Obsada na łopate i miotłę	S	S	S
Przygotowanie do montażu odprowadzania ścieków z zaworem 2" na skrzyni	S	S	S
1 żółta podpora bezpieczeństwa do konserwacji przy podniesionej wannie załadowniczej	S	S	S
Funkcja shaker wywrotnicy do pojemników	S	S	S
2 cylindry stabilizatorów z sekwencją automatyczną przy ruchu wanny załadowniczej	S	S	S
Przyciski czuwaka z logiką równoczesności dla zapewnienia bezpieczeństwa	S	S	S
1 cylinder dwustronnego działania do podnoszenia wanny załadowniczej	S	S	S
Oświetlenie pulpitu sterowniczego do zbiórki w nocy	S	S	S
Poziom oleju hydraulicznego z wbudowanym termometrem	S	S	S

S →seryjnie

Opcjonalne wyposażenie osprzętu - kompatybilność	4,5	6/6G	7/7G
Wywrotnica do pojemników + grzebień	O	O	O
Wywrotnica do pojemników + grzebień + DIN 1100	O	O	O
Wywrotnica do pojemników + grzebień + DIN 1100 + DIN 1700	O	O	O
Wywrotnica do pojemników + grzebień + DIN 1100 + BOLOGNA	O	O	O
Urządzenie do wstępnego zaczepiania	O	O	O
System wspomagania załadunku z aluminium o pojemności 300 l połączony z wywrotnicą do pojemników + światła LED	O	O	O
Urządzenie do otwierania pokryw/zapobiegające poślizgom uchylne pneumatyczne do pojemników od 660 l do 1100 l	O	O	O
Wymowana klawiatura z przewodem 1,5 m do sterowania wywrotnicą do pojemników	O	O	O
Wymowana klawiatura z przewodem 3 m do sterowania wanną załadowniczą	O	O	O
Zestaw pompy ręcznej do przemieszczania osprzętu w razie awarii	O	O	O
Zestaw sygnalizatora dźwiękowego (szum biały lub autoregulacja)	O	O	O
Tyłny podest/podesty dla operatorów	O	O	O
Kratka na reflektorze obrotowym pomarańczowym	O	O	O
Rolki stabilizujące	O	O	O
Zestaw oleju biodegradowalnego	O	O	O
Zestaw ogniwo obciążnikowych	O	O	O
Dalej			

Dodatkowa lampa migająca	o	o	o
Dodatkowy reflektor roboczy	o	o	o
Skrzynka na gaśnicę z przezroczystą pokrywą	o	o	o
Plastikowy pojemnik na akcesoria	o	o	o
Tylne zderzaki do łączenia z pojazdem głównym	o	o	o
Monitor 7" z kamerą na podczerwień	o	o	o
Zestaw ochrony przeciwodpryskowej w obszarze sterowania	o	o	o
Zestaw „Hybrid” do podłączeń elektrycznych osprzętu i umożliwiania wszystkich ruchów elektrycznych*	o	o	o
Homologacja wpisana do dowodu rejestracyjnego z 120-litrowym koszem zawieszonym na wyrotnicy do pojemników	o	o	o
Pewna stabilność	o	o	o

o → opcja



* Parametry zestawu Hybrid	
Napięcie systemu	24 V
Typ akumulatora	Litowy
Technologia akumulatorów	LiFePO4
Pojemność akumulatorów	100 Ah
Energia akumulatorów	2,4 kWh
Moc silnika	5,5 kW
Masa systemu	Okolo 90 kg
Czas pełnego naładowania (0% → 100%)	6 h
Czas częściowego naładowania (20% → 80%)	3h30'